

Récupération thermique à haute température du four vers le séchoir

Société Maghrébine de Produits Céramiques (SMPC)



Industrie



Transport



Efficacité Énergétique

Contexte

Les briquèteries sont l'une des principales industries énergivores en Tunisie avec une consommation annuelle d'environ 12 % de la consommation d'énergie primaire du secteur industriel entraînant des émissions de gaz à effet de serre (GES) dépassant les 860.000 TE.CO2 annuellement. De ce fait les efforts des industriels sont toujours concentrés pour réduire leurs factures énergétiques croissantes, maîtriser les coûts de production et aussi améliorer la compétitivité de leurs entreprises et cela à travers l'engagement dans des mesures d'efficacité énergétiques. Parmi ces actions on cite la récupération thermique à haute température du four vers le séchoir.

Présentation de l'entreprise

Identification de l'entreprise		Situation énergétique	
Nom	SMPC	Année de référence	2021
Date de création	2014	Consommation d'énergie totale (tep)	10 687
Secteur d'activité	Briqueterie	Consommation électrique (tep)	3 988
Effectif	91	Consommation thermique (tep)	6 699
Production annuelle (tonnes)	227 740	Dépense énergétique annuelle (DT)	8 066 823

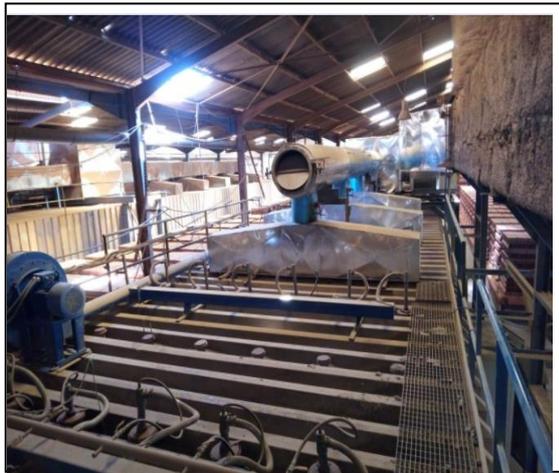
Présentation de l'action

Le projet consiste à optimiser la récupération thermique vers le séchoir et ce par l'injection de l'air frais au niveau de la zone de refroidissement rapide où la température des briques est à environs 750°C pour la faire chuter à 600°C et récupérer cette quantité d'énergie thermique à travers un ventilateur de récupération vers le séchoir.

Chiffres clés

Economie d'énergie Tep/ an	234
Gain financier DT/an	142 740
Investissement global DT	167 400
Tonnes CO2 évitées TE-CO2	550
Temps de retour global	1-2 ans

Photo de l'installation



Responsable

Nom et Prénom : Maher LAAJILI

Fonction : Gérant

Contact : m.laaj@smpctn.c