

Système de cogénération



Industrie

SOBOCO



Production d'énergie



Efficacité Énergétique

Contexte

Soboco étant consciente de l'ampleur des défis environnementaux et énergétiques auxquels elle doit faire face, a agi activement pour réduire sa consommation d'énergie et ses émissions de gaz à effet de serre, tout en augmentant sa productivité par la mise en place d'une centrale de cogénération de 1200Kw ISO. Ce projet a été un véritable succès en partenariat avec le fournisseur technologique 2G.

Présentation de l'entreprise

Identification de l'entreprise		Situation énergétique	
Nom	SOBOCO	Année de référence	2023
Date de création	1960	Consommation d'énergie totale (tep)	5 910
Secteur d'activité	Confiserie-Chamia	Consommation électrique (tep)	2035
Effectif	160 à 300	Consommation thermique (tep)	3 875
Production annuelle		Dépense énergétique annuelle (DT)	

Présentation de l'action

Système de cogénération comprenant la production de l'électricité 1200 Kwel/h, l'eau chaude ~ 600 Khth/h et de vapeur 0.7 T/h à 10 Bars pour le processus de production avec un rendement optimisé atteignant jusqu'à 78%.

Chiffres clés

Economie d'énergie Tep/ an	1000
Gain financier DT/an	600 000
Investissement global DT	3 400 000
Tonnes CO2 évitées TE-CO2	2 587
Temps de retour global	5

Photo de l'installation



Responsable

Nom et Prénom : Mohamed Ben Hassen

Fonction : Directeur d'usine

Contact :

dir.usine.soboco@papillon.com.tn

