

# Système de cogénération



Industrie

**SOBOCO**



Production d'énergie



Efficacité Énergétique

## Contexte

Soboco étant consciente de l'ampleur des défis environnementaux et énergétiques auxquels elle doit faire face, a agi activement pour réduire sa consommation d'énergie et ses émissions de gaz à effet de serre, tout en augmentant sa productivité par la mise en place d'une centrale de cogénération de 1200Kw ISO. Ce projet a été un véritable succès en partenariat avec le fournisseur technologique 2G.

## Présentation de l'entreprise

Identification de l'entreprise		Situation énergétique	
Nom	SOBOCO	Année de référence	2023
Date de création	1960	Consommation d'énergie totale (tep)	5 910
Secteur d'activité	Confiserie-Chamia	Consommation électrique (tep)	2035
Effectif	160 à 300	Consommation thermique (tep)	3 875
Production annuelle		Dépense énergétique annuelle (DT)	

## Présentation de l'action

Système de cogénération comprenant la production de l'électricité 1200 Kwel/h, l'eau chaude ~ 600 Khth/h et de vapeur 0.7 T/h à 10 Bars pour le processus de production avec un rendement optimisé atteignant jusqu'à 78%.

## Chiffres clés

Economie d'énergie Tep/ an	1000
Gain financier DT/an	600 000
Investissement global DT	3 400 000
Tonnes CO2 évitées TE-CO2	2 587
Temps de retour global	5

## Photo de l'installation



## Responsable

Nom et Prénom : Mohamed Ben Hassen

Fonction : Directeur d'usine

Contact :

[dir.usine.soboco@papillon.com.tn](mailto:dir.usine.soboco@papillon.com.tn)